

# Produktinformation

## AVENO Mineral Super 70

0002-000076



### Beschreibung

AVENO Mineral Super 70 ist ein mineralisches Einbereichsmotorenöl für PKW Otto- und Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung und Nutzfahrzeugmotoren. Es zeichnet sich durch gute Hochtemperatureigenschaften, sowie Minimierung von Reibung und Verschleiß aus. Mit AVENO Mineral Super 70 wurde ein zuverlässiges und hochbelastbares Motorenöl entwickelt.

### Anwendungshinweise

AVENO Mineral Super 70 ist für den Einsatz in PKW Otto- und Dieselmotoren und Nutzfahrzeugmotoren geeignet. Der Einsatz wird insbesondere bei extrem hohen Temperaturverhältnissen empfohlen. AVENO Mineral Super 70 wird in Motoren mit den angegebenen Spezifikationen eingesetzt. Die Betriebsvorschriften der Kfz- und Motorenhersteller sind zu beachten.

### Qualitäts-Klassifikation

#### Spezifikationen

- API CF/SF
- CCMC G4/D4/PD2
- MIL-L-2104 D
- MIL-L-46152 B

#### Empfehlung

- MB 227.0, MB 228.0

### Eigenschaften

- Katalysatoreignung
- Verhinderung von Schwarzschlamm Bildung
- Hohe Oxidationsstabilität
- Stabiles und ausgezeichnetes Viskositätsverhalten
- Gute detergierende und dispergierende Eigenschaften
- Sehr gute Scherstabilität

### Technische Kennwerte

Eigenschaften	Daten	Einheit	Prüfung nach
Kinematische Viskosität bei 40°C	480,5	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51659-2:2017-02
Kinematische Viskosität bei 100°C	31,2	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51659-2:2017-02
Viskositätsindex	97		DIN ISO 2909:2004-08
Aussehen	GELB		VISUELL
Dichte bei 15°C	905	kg/m <sup>3</sup>	DIN EN ISO 12185:1997-11
Pour Point	-12	°C	ASTM D 7346:2015
Gesamtbasenzahl (TBN)	7,1	mgKOH/g	ASTM D 2896:2015