

# Produktinformation

## AVENO Hydraulic HVLP AF 68

0002-000230



### Beschreibung

AVENO Hydraulic HVLP AF 68 ist ein asche- und zinkfreies Mehrbereichs-Hydrauliköl. AVENO Hydraulic HVLP AF 68 bietet durch wirksame Zusätze einen hohen Verschleißschutz auch unter extremen Belastungen. AVENO Hydraulic HVLP AF 68 zeichnet sich besonders durch ein gutes Viskositäts- Temperaturverhalten und zuverlässigen Korrosionsschutz aus.

### Anwendungshinweise

AVENO Hydraulic HVLP AF 68 ist vor allem in Hydraulikanlagen mit stark schwankenden Betriebstemperaturen einsetzbar. AVENO Hydraulic HVLP AF 68 ist bestens für schwerbelastete Hydraulikanlagen, Erdbewegungsmaschinen und Landmaschinen geeignet. Es wird bei stark schwankenden Betriebstemperaturen favorisiert und darf bei Hydraulikanlagen die Silber oder versilberte Bau- und Betriebselemente enthalten nicht eingesetzt werden.

### Qualitäts-Klassifikation

#### Spezifikationen

- AFNOR NF E 48-603 HV
- CETOP RP 91H HV
- ISO 6743-4 HV

#### Empfehlung

- Denison HF-0/HF-1/HF-2
- Eaton/Sperry Vickers I-286-S
- Eaton/Sperry Vickers M-2950-S
- GM LH-04-1, GM LH-06-1, GM LH-15-1
- US Steel 127, US Steel 136

### Eigenschaften

#### Technische Kennwerte

Eigenschaften	Daten	Einheit	Prüfung nach
Kinematische Viskosität bei 40°C	68,6	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51659-2:2017-02
Kinematische Viskosität bei 100°C	11,3	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51659-2:2017-02
Viskositätsindex	158		DIN ISO 2909:2004-08
Aussehen	GELB BRAUN		VISUELL
Dichte bei 15°C	867	kg/m <sup>3</sup>	DIN EN ISO 12185:1997-11
Flammpunkt (COC)	228	°C	DIN EN ISO 2592:2018-01
Gießpunkt	-45	°C	ASTM D 7346:2015