

Produktinformation

AVENO Hydraulic HVLP 100

0002-000448



Beschreibung

AVENO Hydraulic HVLP 100 ist ein Mehrbereichshydrauliköl auf Basis besonders ausgewählter Grundöle. AVENO Hydraulic HVLP 100 zeichnet sich durch ein gutes Viskositätstemperaturverhalten, hohe Alterungsbeständigkeit und zuverlässigen Korrosionsschutz aus.

Anwendungshinweise

AVENO Hydraulic HVLP 100 ist vor allem in Hydraulikanlagen mit stark schwankenden Betriebstemperaturen einsetzbar. AVENO Hydraulic HVLP 100 ist bestens für schwerbelastete Hydraulikanlagen, Erdbewegungsmaschinen und Landmaschinen geeignet. Es wird bei stark schwankenden Betriebstemperaturen favorisiert und darf bei Hydraulikanlagen die Silber oder versilberte Bau- und Betriebselemente enthalten nicht eingesetzt werden.

Qualitäts-Klassifikation

Spezifikationen

- AFNOR NF E 48-603 HV
- CETOP RP 91H HV
- DIN 51524-3 (HVLP)
- ISO 6743-4 HV

Empfehlung

- Denison HF-0/HF-1/HF-2
- Eaton/Sperry Vickers 1-286-S
- Eaton/Sperry Vickers M-2950-S
- GM LH-04-1, GM LH-06-1, GM LH-15-1
- US Steel 127, US Steel 136

Eigenschaften

- Hoher und stabiler Viskositätsindex
- Hohes Leistungsniveau
- Hohe Lebensdauer
- Sehr niedrigen Fließpunkt
- Einen weitgehenden Schutz vor Verschleiß und Korrosion
- Neutralität gegenüber Dichtungsmaterialien
- Verhinderung von Schaumbildung durch ein gutes Luft-Und Wasserabscheidevermögen

Technische Kennwerte

Eigenschaften	Daten	Einheit	Prüfung nach
Kinematische Viskosität bei 40°C	99,7	mm²/s	DIN 51659-2:2017-02
Kinematische Viskosität bei 100°C	14,5	mm²/s	DIN 51659-2:2017-02
Viskositätsindex	150		DIN ISO 2909:2004-08
Aussehen	GELB		VISUELL
Dichte bei 15°C	873	kg/m³	DIN EN ISO 12185:1997-11
Pour Point	-33	°C	ASTM D 7346:2015