

Produktinformation

AVENO PAO Compressor Oil 68

0002-000519



Beschreibung

AVENO PAO Compressor Oil 68 ist ein Kompressorenöl auf Basis hochwertiger synthetischer Grundöle und übertrifft damit die hohen Anforderungen der DIN 51506. AVENO PAO Compressor Oil 68 hat ein gutes Haftvermögen, ist wasserabweisend und verschleißmindernd da es eine geringe Rückstandsbildung aufweist.

Anwendungshinweise

AVENO PAO Compressor Oil 68 ist bis 220°C in stationären und mobilen Kompressoren mit hohen Verdichtungstemperaturen einsetzbar. AVENO PAO Compressor Oil 68 wird auch zur Umlaufschmierung von Triebwerken und Dieselmotoren eingesetzt wenn Hersteller keine HD-Motorenöle vorschreibt.

Qualitäts-Klassifikation			
Spezifikationen			
• DIN 51506 (VBL, VCL, VDL)			
Empfehlung			
• ALUP			
• ATLAS COPCO GA xx			
• AUDI			
• CompAir			
• FIAC			
• FINI			
• KAESER			
Eigenschaften			
• Ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit			
• Wenig Verkokungsneigung			
• Zuverlässigen Verschleißschutz			
• Neutralität gegenüber Dichtungsmaterialien			
• Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten			
• Lange Laufzeiten bei hohen Temperaturen			
Technische Kennwerte			
Eigenschaften	Daten	Einheit	Prüfung nach
Kinematische Viskosität bei 40°C	66,3	mm²/s	DIN 51659-2:2017-02
Kinematische Viskosität bei 100°C	11,4	mm²/s	DIN 51659-2:2017-02
Viskositätsindex	166		DIN ISO 2909:2004-08
Aussehen	GELB		VISUELL
Dichte bei 15°C	842	kg/m³	DIN EN ISO 12185:1997-11
Pour Point	-63	°C	ASTM D 7346:2015